

1.1 Descripción del proceso de aprovechamiento.

El proceso de aprovechamiento y comercialización de los materiales reciclables se realiza mediante el análisis de diferentes alternativas de mercado que existen en la ciudad y en el país; Gestión Ambiental Terra explora diferentes empresas oferentes por los distintos materiales; en los cuales se tienen en cuenta diferentes variables como: Calidad del servicio, cumplimiento de las legislaciones existentes (laborales y ambientales), precio de compra del material, posibilidad de recolección en la ECA, frecuencia ofrecida, condiciones de pago, destino de los materiales comprados, entre otros.

Gestión Ambiental Terra comercializa los materiales a las siguientes empresas:

1.1.1 **EKORED**; empresa ubicada en la ciudad de Medellín *Carrera 51b #78-40*; es el principal aprovechador de PET en el país con una fuerte alianza con la Compañía ENKA, el material recuperado por esta empresa es utilizada en la producción de resina y fibras sintéticas; este cliente no cuenta con certificaciones ambientales pues no las requiere.

A continuación, algunas de las fotos tomadas de la visita para verificar sus procesos productivos, locaciones y condiciones de calidad.



1.1.2 **COPORACIÓN ABURRÁ LIMPIO** es una entidad sin ánimo de Lucro que tiene como objetivo la recolección y comercialización de materiales reciclables; ubicadas en la ciudad de Medellín *Carrera 52 # 120a – 117*; a este cliente le vendemos diferentes materiales como: cartón y diferentes papeles; Tetrapack y aluminio; Aburra Limpio consolida las cantidades mínimas requeridas por los molinos de la industria papelera del país (Smurfit Cartón Colombia, Familia, Kimberly, Induali, etc.) no cuenta con certificaciones ambientales pues no las requiere.

1.1.3 **METALREC**, es una empresa de servicios públicos colombiana con sede en la ciudad de Medellín *Calle 21C No. 42- 169* y en la zona de Urabá, tienen más de 20 años de experiencia en el manejo

de excedentes. A esta empresa le vendemos la chatarra la cual es consolidada para la venta a la industria siderúrgica del país en las cuales se transforma la chatarra nuevamente en producto terminado como varillas, perfiles, láminas de metal y acero.

- 1.1.4 **PELETIZADOS VG;** esta empresa ubicada en Carrera 50 CL 71 66. Medellín, Antioquia se dedica a la compra de plásticos rígidos (PP y PE) de diferentes orígenes; se encargan de la separación por tipo de color y material para luego lavarlo, molerlo y peletizarlo y así venderlo a la industria del plástico (Lamiempaqués, Prodenvases) para nuevamente ser incorporado a procesos productivos en la fabricación de nuevos elementos como: productos de hogar, empaques industriales, sillas entre otros.



- 1.1.5 **ECOCIRCULAR;** esta empresa está ubicada en el municipio de Girardota Antioquia Diagonal 52#10-177; esta empresa se dedica a la logística de recolección del vidrio de manera exclusiva para OI.

El vidrio captado por esta empresa es llevado a Zipaquirá donde es nuevamente procesado en la fabricación de botellas y envases generales de vidrio.

A continuación, algunas de las fotos tomadas de la visita para verificar sus procesos productivos, locaciones y condiciones de calidad.

Esta empresa no requiere ningún tipo de licencia ambiental para funcionar.



2.1. Compostaje.

En nuestra planta de compostaje de 5500 metros cuadrados ubicada en el municipio de Santa Rosa de Osos se realiza el proceso de fabricación de acondicionadores orgánicos de suelos. Amparados en la resolución en productores del ICA 19275.



El proceso comienza con la recepción de las diferentes materias primas para la producción de acondicionadores orgánicos (residuos agroindustriales y residuos orgánicos urbanos)



Posterior a la recepción se realiza el mezclado de las diferentes materias primas donde se garantiza una mezcla con: la humedad adecuada y una relación correcta entre carbono y nitrógeno.

Una vez elaboradas las pilas de las combinaciones de material se procede a un movimiento permanente de las ellas por medio de maquinaria pesada; esto es con el fin de garantizar que las pilas permanezcan con los niveles de oxígeno adecuado lo cual garantiza la vida de los microorganismos que realizan el proceso de descomposición de los materiales.



En el proceso se deben garantizar variables como la temperatura y la humedad lo que permite que el proceso de compostaje se de adecuadamente tanto en la eliminación de patógenos como en la garantía de las propiedades fisicoquímicas finales del producto.

Cuando se logran después de un ciclo de compostaje de aproximadamente 45 días las propiedades finales del producto (humedad, inocuidad y propiedades fisicoquímicas) se conduce el producto a su proceso final de molido/tamizaje y empackado.



Donde se obtiene un producto final el cual cuenta con el registro de producto ICA 3363.



Nuestro producto termina en su gran mayoría en la industria bananera de Urabá y Santa Marta; lo mismo que en la producción de Aguacate, papa y pastos en el trópico alto antioqueño.

